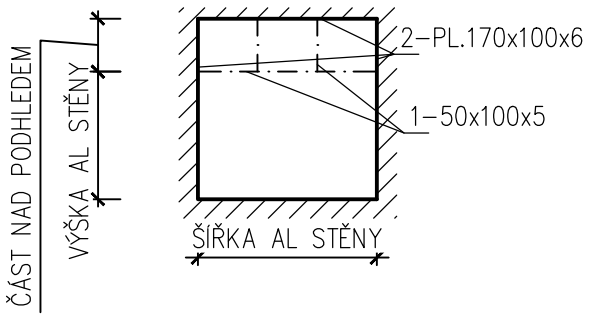
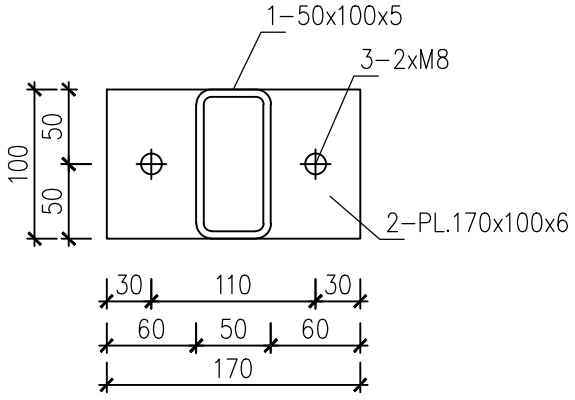
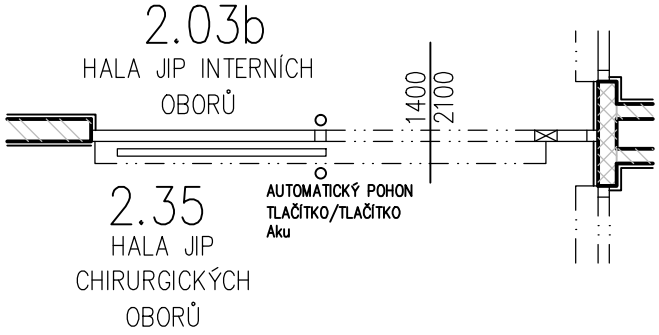
	VEDOUCÍ PROJEKTANT	HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU	VYPRACOVAL	VÝPIS VÝROBKŮ	LIST
	ING. ARCH. J. HOMOLKA	ING. ALEŠ PRUDKÝ	ING. D. ZÁPOTOČNÝ	ZÁMEČNICKÉ VNITŘNÍ	12
	NPK a.s. SVITAVSKÁ NEMOCNICE, SLOUČENÍ JIP		A 02–21–P		

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS	2.NP	Σ
Z41	OCELOVÝ PŘEKLAD (NADPRAŽÍ) NAD PROSKLENOU HLINÍKOVOU STĚNOU – VYTVOŘENÍ NADPRAŽÍ HLINÍKOVÉ PROSKLENÉ STĚNY – PŘEKLAD TVOŘÍ OCELOVÝ UZAVŘENÝ PROFIL JACKL 50x100 MM TL. 5MM, DÉLKA 3400 MM – SPODNÍ HRANA PŘEKLADU 3050 MM – OCELOVÝ PROFIL KOTVENÝ DO STÁVAJÍCÍHO ZDIVA (ŽB SLOUPU) PŘES KOTEVNÍ PLECHY, PŘIVAŘENÉ K PROFILU – KOTEVNÍ PLECH 170x100 MM, TL. 6 MM. KOTEVNÍ PLECH KOTVEN DO ZDIVA/STROPU CHEMICKOU KOTVOU 2xM8. PLECHY SKRYTY POD OMÍTKOU. PRO KOTVENÍ PŘEDVRTAT OTVORY ø9 MM – OCELOVÝ PŘEKLAD BUDE FINÁLNĚ OPLÁŠTĚN SÁDROKARTONOVOU KONSTRUKCÍ (PODROBNÝ POPIS VIZ PŘÍSLUŠNÝ VÝROBEK HLINÍKOVÉ STĚNY) – OCELOVÉ PROFILY JE NUTNÉ UMÍSŤOVAT DLE KOORDINACÍ JEDNOTLIVÝCH PROFESÍ SPOTŘEBA MATERIÁLU: 1 – OCELOVÝ UZAVŘENÝ PROFIL JACKL 50x100x5 MM, DÉLKA 3400 MM, 2 KS DÉLKY 600 MM; 10,187 kg/m – délka 4,6 m – celkem 46,86 kg 2 – KOTEVNÍ PLECH 170x100x6 MM, CELKEM 5KS 47,2 kg/m2 – 0,17x0,1x5 – celkem 0,085 m2 – celkem 4 kg 3 – CHEMICKÁ KOTVA 2xM8, CELKEM 10 KS CELKEM 50,86 KG POVRCHOVÁ ÚPRAVA: VEŠKERÉ OCELOVÉ PRVKY OPATŘIT – ZÁKLADNÍ ANTIKOROZNÍ POVRCHOVOU ÚPRAVOU – POVRCHOVÁ ÚPRAVA NÁTĚREM 1x ZÁKLADNÍ, 2x FINÁLNÍ NÁTĚR BARVA: – BÍLÁ, RAL 9010 MATERIÁL: – OCEL S235, OPATŘENA NÁTĚREM SCHÉMA TVARU – POHLED: – OCELOVÁ KCE SKRYTÁ V PODHLEDU  SCHÉMA KOTVENÍ  SCHÉMA PŮDORYSU  	50,9 KG HMOTNOST OCELI 10 KS CHEM. KOTEV	50,9 KG HMOTNOST OCELI 10 KS CHEM. KOTEV